

# Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный, не содержащий растворителя, химически стойкий фенол- эпоксидный заполняющий состав, созданный для облегчения нанесения и имеющий прекрасную эластичность в процессе нанесения внутренней облицовки резервуаров.

### **НАЗНАЧЕНИЕ**

Как универсальный заполняющий состав пригодный для нанесения стандартным оборудованием безвоздушного распыления. Применяется как для защиты новых так и для восстановления старых корродированных резервуаров. Длительный интервал переокрашивания Interline 921 позволяет увеличить эластичность, как показывает рабочая практика, и улучшить составление графиков контракта, что способствует более быстрому обслуживанию.

Interline 921 применяется в качестве композита для обработки сварных швов, соединений внахлестку, заклепок и других неровностей для получения гладких, однородных переходовна стыках поверхностей перед нанесением Interline усиленной стекловолокном ламинатной системы.

# ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет Кремовый

Степень блеска Не применимо

Сухой остаток 100%

Типичная толщина 1000-4000 мкм (40-160 mils) сухой пленки эквивалентно

1000-4000 мкм (40-160 mils) мокрой пленки

Теоретический расход

покрытия

Примечание: фактическая толщина наносимого покрытия зависит

от состояния и формы покрываемой стальной поверхности

0,50 м²/литр при ТСП 2000 мкм и заявленном сухом остатке

Практический расход С учетом соответствующих факторов потерь

Метод нанесения Безвоздушное распыление, Безвоздушное распыление с

раздельной подачей компонентов

Время сушки

Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	10 ч.	36 ч.	36 ч.	28 дн.
15°C (59°F)	9 ч.	20 ч.	20 ч.	28 дн.
25°C (77°F)	6 ч.	12 ч.	12 ч.	28 дн.
40°C (104°F)	2 ч.	5 ч.	5 ч.	10 дн.

# НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки Часть A >101°C (214°F); Часть Б 49°C (120°F); После

смешивания 75°C (167°F)

Плотность 1,30 кг/л

**Петучие** 0.75 фунт/галл (90 г/л) ЕРА Метод 24

органические 38 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

соединения (VOC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".





#### Эпоксидное покрытие

# ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя. Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность,подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм. Interline 921 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. Где указанное содержание летучих органических соединений разрешено местным законодательством, поверхность может быть загрунтована Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 мкм до начала окисления стали. Альтернативный вариант-сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения. При использовании Interline 982 в качестве защитного грунта для внутренней поверхности резервуара стандарт абразивоструйной очистки сохраняется до 28 дней. В случае присутствия влаги на поверхности, возможно вторичное окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

#### НАНЕСЕНИЕ

#### Смешивание Interline 921 должен наноситься в соответствии с данным

описанием, и, более детально, с рекомендуемыми Рабочими процедурами International Protective Coatings для

внутренней защиты резервуаров.

Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность

(1) Перемешивают основу (часть А) механической

мешалкой

(2) Перемешивают отвердитель (часть Б) механической

мешалкой

(3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно

перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания 2 частей(и) : 1 частей(и) по объему

Жизнеспособность

15°C (59°F)

25°C (77°F) 40°C (104°F)

60 мин. 50 мин. 30 мин. 15 мин.

Безвоздушное распыление с

Применяется

10°C (50°F)

За специальными рекомендациями обращайтесь в International Protective Coatings. См. раздел "Характеристика продукта".

раздельной подачей компонентов

Безвоздушное распыление Рекомендуется

Сопло 0,66-0,79 мм (26-31 тыс. дюйма). Давление на сопле не менее чем

211 кг/см² (3000 p.s.i.)

Воздушное распыление под давлением Не рекомендуется

Кисть Не применяется Не применяется

Растворитель Не применяется ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ

Очиститель International GTA853 или International GTA415

Прекращение работы Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить

свежесмешанными компонентами.

Промывка Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой

считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые

задержки.

Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным

законодательством.



# Эпоксидное покрытие

# ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика. потребуется более одного слоя. Применимо для небольших плошадей и полосовой окраски.

Interline 921 может наноситься стандартным оборудованием для безвоздушного распыления, пропорция смешивания - 63:1, когда температура краски поддерживается между 15-25°С. При более низких температурах для создания соответствующего расчетного давления и нормального распыления продукта следует использовать нагреватель. Кроме того, Interline 921 можно наносить сопутствующими безвоздушному распылению инструментами в точных пропорциях, что позволяет более гибко управлять процессом окрашивания при высоких температурах.

Из-за ограниченной жизнеспособности сопутствующие безвоздушному распылению методы нанесения состава следует использовать при температуре выше, чем 25°C.

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться

Глубого питтинговые участки поверхности обрабатываются вручную специальным ножом или скребком, до доведения финишного покрытия до уровня смежной поверхности.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Климатические условия внутри резервуара должны быть проконтролированны и подведены к максимальной относительной влажности 70% при всех температурах.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или повышенной влажности, а также понижение температуры/повышение влажности сразу после окрашивания, может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, и, как следствие, к потере межслойной адгезии.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

# СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interline 921 наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. Также пригоден к нанесению и на следующие грунты:

Interline 982

Interline 921 обычно покрывается сам собой или Interline 984. Для применения других грунтов/внешних покрытий обращайтесь в International Protective Coatings.

По поводу возможности контакта Interline 921 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.



Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Техническая спецификация Interline 984 для усиленных стекловолокном систем (Matcote система)

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

# МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой обрасти.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуется принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

Внимание: продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть	5		
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка		
	18 л.	12 л.	20 л.	6 л.	10 л.		
	3 галл. США	2 галл. США	5 галл. США	1 галл. США	1 галл. США		
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.						
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Ча	асть А	Часть Б			
	18 л.	16	6.64 кг	10.02 кг			
	3 галл. США	24.	.2 фунт	12.8 фун	г		
	U.N.Shipping No.	UN3082 (Основа	а) : UN2924 (Отве	ердитель)			
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 18 месяцев при 25°С, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Чтобы сохранить стабильные свойства продукта International Paint рекомендует хранение при температуре выше 10°С.					

#### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условия продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Copyright @ AkzoNobel, 29.11.2011.

International., лого International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com